

Interprime 880

Grundierung

Leistungsstarke Epoxid/Finish Grundierung



PRODUKT BESCHREIBUNG

Interprime 880 ist ein 2-Komponenten Epoxy Finishprimer und speziell für einen großen Temperaturbereich entwickelt. Interprime 880 erzeugt einen exzellenten und glatten Untergrund für Polyurethanlacke, wie Perfection. Interprime 880 kann auch direkt auf Interfill 830 und Interfill 833 Spachtelmassen aufgetragen zu werden.

* Kann in einem großen Temperaturspektrum (5°C-35°C/40°F-95°F) ohne die Zugabe eines Beschleunigers verwendet werden.

* antikorrosive Eigenschaften (Durchschleifen auf Metalluntergründe)

* einfaches 1:1 Mischungsverhältnis.

* Exzellenter Untergrund für hochglänzende Topcoats.

* Verbesserte Schleifbarkeit.

Interprime 880 kann auf vielen Untergründen, inkl. GFK entsprechend grundierete Metalle und Holz verwendet werden.

PRODUKT INFORMATION

| | |
|------------------------------|-----------------------------------------|
| Farbton: | YPA884-Gebrochen Weiß, YPA885-Blau Grau |
| Glanzgrad: | Matt |
| Spezifisches Gewicht: | 1.18 |
| Volumenfestkörper: | 41% |
| Mischungsverhältnis: | 1:1 nach Volumen (wie geliefert) |
| Härter | YPA883 |
| Typische Haltbarkeit: | 2 Jahre |
| VOC: | 503 g/l |
| Gebindegröße: | 2 Liter (gemischt) 8 Liter (gemischt) |

TROCKNUNGS-/ÜBERARBEITUNGS- INFORMATIONEN

| | Trocknung | | | | | | | |
|--------------|------------|--|-------------|--|-------------|--|-------------|--|
| | 5°C (41°F) | | 15°C (59°F) | | 23°C (73°F) | | 35°C (95°F) | |
| Staubtrocken | 3 Std. | | 2 Std. | | 50 Minuten | | 35 Minuten | |
| Topfzeit | 24 Std. | | 19 Std. | | 9.5 Std. | | 6 Std. | |

| | Überarbeitung | | | | | | | |
|-------------------|----------------------|--------|-------------|--------|-------------|--------|-------------|--------|
| | Untergrundtemperatur | | | | | | | |
| | 5°C (41°F) | | 15°C (59°F) | | 23°C (73°F) | | 35°C (95°F) | |
| Überarbeitung mit | Min. | Max. | Min. | Max. | Min. | Max. | Min. | Max. |
| Interprime 880 | 1 Std. | 7 Tage | 1 Std. | 7 Tage | 1 Std. | 7 Tage | 1 Std. | 7 Tage |
| Interspray 900 | 1 Tage | 3 Tage | 16 Std. | 1 Tage | 8 Std. | 1 Tage | 8 Std. | 1 Tage |
| Interspray 900 | 1 Tage | 3 Tage | 16 Std. | 1 Tage | 8 Std. | 1 Tage | 8 Std. | 1 Tage |
| Perfection | 1 Std. | 7 Tage | 1 Std. | 7 Tage | 1 Std. | 7 Tage | 1 Std. | 7 Tage |
| Perfection Pro | 1 Std. | 7 Tage | 1 Std. | 7 Tage | 1 Std. | 7 Tage | 1 Std. | 7 Tage |
| Reaction Lacquer | 1 Tage | 3 Tage | 16 Std. | 1 Tage | 8 Std. | 1 Tage | 8 Std. | 1 Tage |

Hinweis: Bei hoher Luftfeuchtigkeit (mehr als 75% rel.H) muss das Mindestüberarbeitungsintervall zu Interspray 900 in allen Temperaturbereichen auf 3 Tage erhöht werden.

VERARBEITUNG UND VERWENDUNG

Vorbereitung

STAHL/ALUMINIUM Grundieren mit Interprime 820, spachteln mit Interfill 830/Interfill 833 wie erforderlich. Mit 60-120er Korn schleifen, um ein gutes Haftprofil zu erhalten. Mit Interprime 820 oder Interprime 880 grundieren und mit 280-320er Korn anschleifen.

HOLZ Grundieren mit Interprime 820. Schleifen mit 280-320er Körnung.

GELCOAT/KOMPOSIT Die Oberfläche sorgfältig mit einem mit Lösemittel getränktem Tuch entfetten, dabei das Tuch regelmäßig wechseln, um Verunreinigungen der Fläche zu vermeiden. Schleifen mit 80-180er Körnung.

EPOXID SPACHTEL Schleifen mit 60-120er Körnung. Mit Interprime 820 oder Interprime 880 grundieren. Schleifen mit 280-320er Körnung.

EPOXID GRUNDIERUNGEN Mit einem guten Reinigungslösemittel abreiben, dabei die Tücher regelmäßig wechseln.

Schleifen mit 180er Körnung, anschließend mit 280-320er Körnung. Wie spezifiziert, maximal 2 Schichten Interprime 880 pro Tag auftragen.

ALLE UNTERGRÜNDE Schleif- oder Strahlrückstände entfernen, dazu eignet sich saubere Druckluft und abfegen. Am Besten eignet sich absaugen.

Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren lokalen Fachhändler oder besuchen Sie unsere Internet-Seite: www.yachtpaint.com.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt. © AkzoNobel 2015.

| | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Methode | Bringen Sie die spezifizierte Anzahl von Schichten im Spritzverfahren unter Einhaltung der Überarbeitungsintervalle auf. Bei der Beschichtung von Holz den ersten Anstrich verdünnen. |
| Hinweise | <p>Mischen Von dem Mischen die einzelnen Komponenten gut aufführen. Mischen Sie Basis und Härter sorgfältig im spezifizierten Verhältnis mischen.</p> <p>Verdünnung YTA910, YTA915, YTA920, YTA925</p> <p>Verdünnen Verwenden Sie bei Temperaturen von 5-21°C YTA910 oder YTA915 und bei 21-35°C YTA920. YTA910 kann auch als Gerätereiner verwendet werden. Hinweis: YTA925 kann nur bei Temperaturen über 30°C und in Verbindung mit YTA920 (geringere Menge) verwendet werden. (Maximale Zugabemenge 5% nach Volumen).</p> <p>Reiniger YTA910 oder GTA220</p> <p>Ventilations- und Luftfeuchtigkeitskontrolle In trockener und gut belüfteter Umgebung verarbeiten.</p> <p>Airless Spritzverfahren Druck: 165 bar/2400 psi Airless Düsengröße: 0.38-0.48 mm/15-19 thou. Verarbeiten Sie unverdünnte Epoxide nur im Airlessverfahren. Für die luftunterstützte Airless-Spritzverarbeitung: Druck: 165 bar/2400 psi Flüssigkeitsdruck (3,5 bar / 50 psi zusätzliche Luft an der Düse). Düsengröße: 0.33-0.38 mm/13-15 thou. 5% Verdünnung empfohlen. Die Verarbeitung bei reduziertem Druck ist möglich ABER dazu muss die Zerstäubung optimiert werden, z. B. durch geringere Düsengröße, höheren Flüssigkeitsdruck, gute Luftversorgung der Düse - allerdings nicht übermäßig, speziell wenn der Flüssigkeitsdruck unter 135 bar / 2000 psi liegt. Flüssigkeitsdruck unter 100 bar / 1500 psi ist nicht empfohlen, da eine nicht optimale Erscheinungsbild der Beschichtung das Ergebnis wäre. Um ein optimales Erscheinungsbild der Beschichtung zu erreichen, empfehlen wir den höchsten Flüssigkeitsdruck.</p> <p>Konventionelles Spritzen Druck: 2.1-4.08 bar/30-60 psi (Zerstäubungsdruck). Kesseldruck (6ft Schlauch): 8-10 psi. Düsengröße: 1.4-1.8 mm/55-70 thou. 5-15% verdünnen. Geringere Verdünnung (5%) ist bei größeren Düsen empfohlen. Hinweis: Mehr als 15% Verdünnung bedeutet Schichtdicken unter 100micron/3,9 mils.</p> <p>Pinself Bei Ausbesserungsarbeiten mit dem Pinsel verarbeiten.</p> <p>Rolle Kann für Ausbesserungen verwendet werden.</p> <p>Zusätzliche Informationen Bei Dickschichtiger Applikation das Risiko des Lösemittleinschlusses vermeiden, in dem unsere Empfehlungen zu Schichtdicke und Überarbeitungsintervallen eingehalten werden.</p> |
| Einige wichtige Punkte | Nicht bei Temperaturen unter 5°C/41°F verwenden. Nicht verwenden, wenn nicht mit dem Härter im richtigen Mischungsverhältnis gemischt. Produkttemperatur: Minimal: 5°C Maximal: 35°C. Die Umgebungstemperatur sollte mindestens 5°C und maximal 40°C betragen. Die Untergrundtemperatur sollte mindestens 5°C und maximal 40°C betragen. |
| Kompatibilität/Untergründe | Nicht geeignet für 1-Komponenten Untergründe. |
| Anzahl Schichten | Wie spezifiziert. Maximal zwei Anstriche Interprime 880 pro Tag. |
| Ergiebigkeit | (Theoretisch) - 4 m ² /l @ 250 micron NSD. |
| Empfohlene TSD pro Schicht | 100 µm (trocken) |
| Empfohlene NSD pro Schicht | 244 µm (nass) |
| Applikationsmethode | Airless Spritzverfahren, Konventionelles Spritzen |

TRANSPORT-, LAGER- UND SICHERHEITSHINWEISE

| | |
|--------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Lagerung | <p>ALLGEMEINE INFORMATION:</p> <p>Vermeiden Sie extreme Temperaturen und halten Sie die Dose geschlossen. Um eine maximale Lagerfähigkeit von Interprime 880 zu erhalten, muss das Gebinde sorgfältig verschlossen sein. Die Lagertemperatur sollte zwischen 5°C/41°F und 35°C/95°F liegen. Vor direktem Sonnenlicht schützen.</p> <p>TRANSPORT:</p> <p>Interprime 880 muss während Transport und Lagerung in sicher verschlossenen Behältern aufbewahrt werden.</p> |
| Sicherheit | <p>ALLGEMEIN: Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt und/oder die Sicherheitshinweise auf dem Etikett vor der Verarbeitung oder fragen Sie unsere Techniker an der Hotline.</p> <p>ENTSORGUNG: Lassen Sie Farbe und Farbreste nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen. Entsorgen Sie die Gebinde entsprechend den lokalen Vorschriften. Reste in Farbgebinden aushärten lassen.</p> <p>Reste von Interprime 880 sind Sondermüll und können nicht über den Hausmüll entsorgt werden. Die Entsorgung von Resten muss entsprechend der geltenden Gesetze erfolgen. Informationen erhalten Sie bei Ihrem örtlichen Entsorgungsunternehmen.</p> |
| WICHTIGER HINWEIS | <p><i>Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Gewissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keine Verpflichtung welcher Art auch immer, für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden (ausgenommen Todesfolge oder gesundheitliche Schäden durch unsere Fahrlässigkeit), die aus der Verwendung unseres Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Die Angaben in diesem Datenblatt werden von Zeit zu Zeit auf den neusten Stand der praktischen Erfahrungen und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.</i></p> |