

# Epifanes Epoxy Primer

## Universal Zweikomponenten Epoxy Primer



### PRODUKTBECHREIBUNG

Korrosionsschützender Zweikomponenten Epoxy Primer mit sehr guter Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen. Gut füllend und leicht zu schleifen.

**Anwendungsbereich:** GFK/Gelcoat - Stahl - Sperrholz - Aluminium: Haft und Füllprimer für Innen und Außen, über und unter der Wasserlinie. Auch geeignet für die Aufarbeitung von bestehenden Epoxy-Beschichtungen.

### PRODUKTINFORMATION

<b>Type</b>	Chemisch trocknend
<b>Basis</b>	Epoxidharz und Zink-Phosphate
<b>Glanz</b>	Halbglanz
<b>Farbton</b>	Weiß
<b>Dichte @ 20°C.</b>	1,62 kg/dm <sup>3</sup> (abhängig von Farbton)
<b>Viskosität</b>	100 Sekunden DIN-Cup 4mm
<b>Feststoffgehalt</b>	50 +/- 2% (gemischtes Produkt)
<b>VOC-Gehalt</b>	417gr./Liter (gemischtes Produkt)
<b>Verpackung</b>	750ml. - 2000ml. - 4000ml. (A + B)
<b>Mischungsverhältnis</b>	In Gewicht: 100 Teilen Basiskomponent A + 14 Teilen Härterkomponent B In Volumen: 100 Teilen Basiskomponent A + 25 Teilen Härterkomponent B ( 4 : 1)
<b>Induktionszeit</b>	Die beide Komponenten gut mit einander mischen und die Mischung 15 Minuten vorreagieren lassen. Dann nochmal aufrühren ohne zu viel Luft in die Mischung einzubringen.
<b>Haltbarkeit</b>	In originaler ungeöffneter Verpackung und bei dunkler Lagerung zwischen 5 - 30°C : Basiskomponent A: Mind. 3 Jahren ab Produktionsdatum. Härterkomponent B: 1 Jahr ab Produktionsdatum.
<b>Schichtdicke</b>	80 - 200 µm nass = 40 - 100 µm trocken
<b>Verdünner Pinsel/Rolle</b>	Epifanes D-601 Verdünner
<b>Verdünner Spritz</b>	Epifanes D-601 Verdünner
<b>Verdünnungsmenge</b>	Die Verdünnung nach dem Mischen der Komponenten zufügen. Die Verdünnungsmenge ist abhängig von der Temperatur des Materials und der Umgebungstemperatur. Unnötiges verdünnen vermeiden.

Trocknungszeit @ 65% RLV 35 µm TSD	12°C.	15°C.	20°C.	25°C.
Staubfrei	5 Stunden	3 Stunden	2 Stunden	1,5 Stunden
Überstreichbar	18 Stunden	10 Stunden	6 Stunden	5 Stunden
Völlig durchgehärtet			7 Tage	5 Tage
Topfzeit nach Mischung	7 Stunden	5-Stunden	4 Stunden	3 Stunden

Die oben genannten Trocknungszeiten sind Richtwerte bei 65% RAH und 50µm Trockenschichtdicke. Die Trocknung hängt auch von der Belüftung und der aufgetragenen nassen Schichtdicke ab. Eine höhere nasse Schichtdicke und/oder eingeschränkte Belüftung führt zu längeren Trocknungszeiten. Insbesondere bei glatten Oberflächen kann die Trocknung aufgrund der hohen Schichtdicke länger dauern. Jeder Lackschicht ausreichend Zeit zum Trocknen geben. Nicht nass-in-nass lackieren!



# Epifanes Epoxy Primer

## Universal Zweikomponenten epoxy Primer

### VERWENDUNG

**Verarbeitungsbedingungen**      **Temperatur**      **minimal 12°C. - maximal 30°C.**  
**Relative Luftfeuchtigkeit**      **minimal 50% - maximal 85%**  
**Die Untergrundtemperatur mind. 3°C über dem Taupunkt liegen**

Die besten Ergebnisse werden mit einem langhaarigen, weichen Pinsel oder Nylon Rolle erreicht. Bei Verarbeitung mit dem Schaumrolle, mehrere Sperrolle fertig stellen und ersetzen auf dem Moment, daß der Rolle angegriffen wird. Sorgen Sie immer für ausreichender Schichtdicke und verteilen Sie den Lack gleichmäßig auf der Oberfläche. Nicht nass in nass auftragen. Keine zu hohe Nasse Schichtdicke auftragen, um die Bildung von Vorhängen und Trocknungsprobleme zu vermeiden. Vermeiden Sie das Lackieren bei direkter Sonneneinstrahlung oder zu starkem Wind. Unter diesen Bedingungen kommt es zu einem raschen Verlust von Lösemitteln, was den Verlauf beeinflusst. Vermeiden Sie große Temperaturunterschiede zwischen dem Produkt, der zu lackierenden Oberfläche und dem Arbeitsbereich. Falls das Produkt "zieht" und schwer aufzutragen ist, kann bis zu 10% Epifanes D-601 Verdünner zugegeben werden.

#### Richtlinien für verspritzen

Volume Verdünner	Düse-öffnung	Spritzdruck	Visco DIN-cup 4 mm
5-10%	1.5 - 1.9 mm	3 - 4 Bar	20– 22 Sek.

#### Airless verspritzen

Volume Verdünner	Düse-öffnung	Spritzdruck	Visco DIN-cup 4 mm
0-5%	0.016 - 0.018"	150-180 Bar	Sek.

- Schleifen**      Falls eine weitere Schicht innerhalb von 36 Stunden aufgetragen wird, ist zwischen-schleifen nicht notwendig. Nach 36 Stunden immer anschleifen mit P120– P150.
- Ergiebigkeit theoretisch**      12 m<sup>2</sup> per kg. @ 50 µm Trockenschicht
- Ergiebigkeit praktisch**      Abhängig von vielen Faktoren, wie Auftragverfahren und Untergrundbedingungen.
- Ueberstreichbarkeit über der Wasserlinie**      Nach 6 Stunden und Anschleifen mit P150-P180:  
Epifanes Poly-urethane Primer - Epifanes Poly-urethane DD Yachtlack. Für optimale Haftung überstreichen befor völlige Aushärtung des Primers (= 72 Stunden @ 20°C.)
- Ueberstreichbarkeit unter der Wasserlinie**      Nach Anschleifen mit P150-P180:  
Epifanes Epoxy HB Coat - Epifanes Interimcoat+
- Spachtel**      Epifanes Epoxy Filler 1500 - Epifanes Epoxy Finishing Filler
- Untergrundbedingungen**      Sauber, trocken, entfettet und geschliffen. Für eine optimale Haftung auf rohem Sperrholz und Stahl, die erste Schicht 20-25% verdünnen und mit einem steifen Pin-sel auftragen.
- Persönliche Schutzmaß-nahmen**      Der Verwender dieses Produktes sollte sich den Nationalgesetzen der Gesundheit, Sicherheit und Umwelt entsprechend verhalten. Für mehr Informationen, siehe Sicherheitsdatenblatt des Produktes.

Die Resultate unserer Farbprodukte und –Systeme basieren auf jahrelangen praktischen Erfahrungen und Laboruntersuchungen. Wir garantieren, für die Qualität der Produkte. Eine Gewährleistung für die Endresultate kann nicht übernommen werden, da wir die sachgemäße Verarbeitung und Verar-beitungsstände nicht beeinflussen oder beurteilen können. Die gelieferten Produkten müssen vom Käufer vor der Verarbeitung geprüft werden.

**W. Heeren & Zoon BV**  
 Oosteinderweg 32  
 1432 AL Aalsmeer  
 Die Niederlande  
 +31 297 – 360366  
 info@epifanes.nl  
 www.epifanes.nl

