

Epifanes Bilgenfarbe

Widerstandsfähige Ein-Komponenten Farbe für Bilgen u.s.w.



PRODUKT BESCHREIBUNG

Einkomponenten schützende Farbe für die Anwendung in Bilgen, Maschineräumen, u.s.w. wo eine harte Farbe gewünscht ist.

Anwendungsbereich: Gelcoat/GFK - Stahl - Holz - Aluminium: Für Bilgen, Ankerkästen und andere feuchtebelasteten Räume, in Verbindung mit dem entsprechenden Primersystem.

PRODUKT INFORMATION

Type	Lufttrocknend
Basis	Modifiziertes Alkydharz
Glanz	Halbglänzend
Farbtöne	Weiß - Grau
Dichte bei 20°C.	1.270 Gr. abhängig vom Farbton
Viskosität	40 Sekunden DIN-Cup 6mm
Feststoffgehalt	50-55% +/- 2 vol.%
VOC-Gehalt	347 Gramm/Liter
Packung	750ml. - 2000ml.
Haltbarkeit	In originaler ungeöffneter Verpackung und bei dunkler Lagerung zwischen 5 - 30°C : Mind. 3 Jahren ab Produktionsdatum
Schichtdicke	100-120 µm nass = 50-60 µm trocken
Verdüner Pinsel	Epifanes Farbverdünner oder hochwertiger Terpentinersatz
Verdüner Spritz	Epifanes 1-K Spritzverdünner
Verdünnungsmenge	Verdünnungsmenge ist abhängig von der Temperatur des Produkts und der Umgebung. Unnötiges verdünnen vermeiden.

Trockenzeiten @ 65% RLF und 40 µm TSD	10°C.	15°C.	20°C.	25°C.
Staub trocken	4 Stunden	2 Stunden	1 Stunde	2 Stunden
Ueberstreichbar	48 Stunden	36 Stunden	24 Stunden	18 Stunden

Die oben genannten Trocknungszeiten sind Richtwerte für 65% RAH und 55µm Trockenschichtdicke. Die Trocknung hängt auch von der Belüftung und der aufgetragenen Nassfilmdicke ab. Eine höhere Nassfilmdicke und/oder eingeschränkte Belüftung führt zu längeren Trocknungszeiten. Insbesondere bei glatten Oberflächen kann die Trocknung aufgrund der hohen Nassfilmdicke länger dauern.

Ergiebigkeit theoretisch 8 - 10m² pro Liter @ 40µm Trockenschichtstärke

Ergiebigkeit Praktisch Abhängig von vielen Faktoren, wie z.B Auftragverfahren, Untergrund-bedingung, Saugkraft des Holzes, Bedingungen während der Verarbeitung, Materialverlust u.s.w.



Epifanes Bilgenfarbe

Widerstandsfähige Ein-Komponenten Farbe für Bilgen u.s.w.

VERWENDUNG

Bedingungen bei der Anwendung Temperatur minimal 10°C. - maximal 30°C.
 Relative Luftfeuchtigkeit minimal 50% - maximal 85%

Vor der Verarbeitung gut aufrühren. Die Schichten nicht nass in nass aufbringen. Zu dicke Nassschichten vermeiden, um Trocknungsprobleme auszuschließen. Den Primer nach der Trocknung mit P220 anschleifen. Auf neuem Aluminium, erst eine dünne Schicht Epifanes Washprimer AQ auftragen.

Untergrund Allgemein Temperatur der Untergrund mind. 3° C, über das Taupunkt sein.

Die Bilge mit einem geeigneten Reiniger säubern. Alle Reste von Öl, Treibstoff oder Rost müssen entfernt werden. Die Bilge abschließend gründlich mit Frischwasser reinigen und völlig trocknen lassen.

Polyester Gelcoat	Stahl	Holz	Aluminium
Multi Marine Primer 1-2 Schichten + Bilgenfarbe 2 Schichten	Multi Marine Primer 3 Schichten + Bilgenfarbe 2 Schichten	Multi Marine Primer 1-2 Schichten + Bilgenfarbe 2 Schichten	Multi Marine Primer 1-2 Schichten + Bilgenfarbe 2 Schichten

Alte Farbsysteme Intakt, sauber, gut entfettet und angeschliffen P220

Scheifen Epifanes Multi Marine Primer : P180 - P220
 Epifanes Bilgenfarbe : P240 - P280

Persönliche Schutzmaßnahmen Der Verwender dieses Produktes sollte sich den Nationalgesetzen der Gesundheit, Sicherheit und Umwelt entsprechend verhalten. Für mehr Informationen, siehe Sicherheitsdatenblatt des Produktes.

Die Resultate unserer Farbprodukte und –Systeme basieren auf jahrelangen praktischen Erfahrungen und Laboruntersuchungen. Wir garantieren, für die Qualität der Produkte. Eine Gewährleistung für die Endresultate kann nicht übernommen werden, da wir die sachgemäße Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen nicht beeinflussen oder beurteilen können. Die gelieferten Produkten müssen vom Käufer vor der Verarbeitung geprüft werden.